Batch number: 683300VA100

INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATION DES GANTS ULTRAFLEX, EQUIVALENCE Pb 0.50

Général:

Les gants sont fabriqués par moulage. Il n'y a ni couture ni pli ni fuite comme dans d'autres gants. Les gants atténuent 100% du faisceau direct de radiation à 80 kVp et ont un taux minimum de .50mm à 120 kVp sous faisceau direct. Les gants sont de taille unique et ont une longueur suffisante pour couvrir 15" mesurés depuis le bout du doigt jusqu'au poignet. Ils offrent une très grande maniabilité et peuvent facilement être enfilés et retirés.

Stockage:

Les gants, de par la nature du moulage, peuvent être stockés sans risque de dommage de différentes manières. Il faut toutefois prendre des précautions avec les objets pointus ou de nature à provoquer des trous qui permettraient aux radiations de passer.

Nettoyage:

Utiliser uniquement de l'eau chaude et des détergents doux ou notre formule spéciale de nettoyage des tabliers "Scrubbles". Ne jamais utiliser de produits chimiques et ne jamais laver en machine. Le gant intérieur en tissu peut être retiré et lavé à la main, puis étendu jusqu'à ce qu'il sèche. Il est possible de changer le gant intérieur en tissu, tarif disponible sur demande.

Désinfection:

NE JAMAIS utiliser un autoclave à vapeur. Les gants peuvent être stérilisés par ETO ou désinfectés avec notre produit spécifique "Scrubbles RX spray ».

Inspection:

L'intégrité de tous les gants de protection contre les rayons doit être régulièrement vérifiée. Nous recommandons un minimum de 2 inspections par an. Tout gant de protection présentant des trous, rayures ou fuites de radiations, doit immédiatement être retiré du service et réparé ou détruit.

Ce produit est conforme aux exigences de base en termes de sécurité et de santé de la Directive 89/686/EEC / de l'ordonnance du Ministère de l'Economie du 21 Décembre 2005 concernant les exigences de base pour les dispositifs individuels de protection (Dz, U. No 259, item 2173)

Certificat CE Type No WE/S/1112/2008

02/07/2008

Confirmé par des tests réalisés par:

- 1. Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Laboratorium Badań Produktów, Procesów i Środowiska, Zgierz, Poland
- 2. Instytut Włókiennictwa, Laboratorium Ekologicznych i Chemicznych Badań Wyrobów i Procesów Wykończalniczych, Łódź, Poland
- 3. Instytut Medycyny Pracy, Łódź, Poland
- 4. CIOP-PIB, Zakład Ochron Osobistych, Łódź, Poland

Doc Master Number : FR07/200803-09, EN07/200803-09, SP07/200803-09, IT07/200803-09, DE07/200903-09